

## CARACTÉRISTIQUES

Très présente dans les secteurs agroalimentaires, viticoles, automobiles, transports, etc., l'étiquette adhésive est traditionnellement classée dans les accessoires d'emballages. Cependant, elle joue un rôle fondamental dans les fonctions de gestion, d'alerte, d'information et emploi des produits conditionnés. Son usage est répandu dans tous les secteurs du conditionnement et se décline dans une infinité de formes.

Devenues un support indispensable dans les secteurs industriels, les étiquettes adhésives sont adaptées dans un cadre commercial et de manutention (étiquettes produits, prix, référencement pour le stockage, etc.). Sa fabrication met en œuvre un procédé constitué du papier de l'étiquette, appliqué grâce à un adhésif, sur un autre papier siliconé jouant le rôle de support.

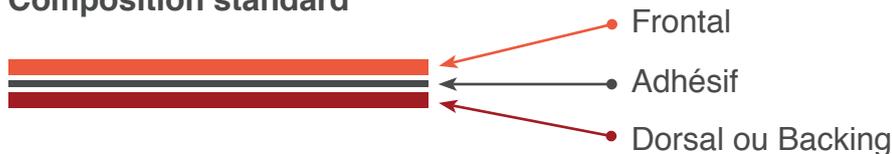
## COMPOSITION

On distingue donc trois composants principaux pour la fabrication d'étiquettes adhésives :

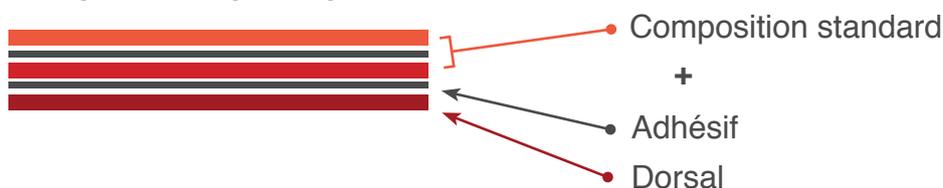
- **Le backing** : aussi appelé dorsal, c'est généralement un papier siliconé (glassine ou kraft), qui sert de support. Les fabricants commencent cependant à proposer des alternatives en Polypropylène ou en PET siliconé.
- **L'adhésif** : à base acrylique ou caoutchouc (hot-melt), il permet l'adhérence du frontal sur le produit. Les formules disponibles sont nombreuses et le choix se fait en fonction de la surface receveuse de l'étiquette.
- **Le frontal** : généralement en papier ou matières synthétiques (films), c'est la partie de l'étiquette qui sera imprimée.

De très nombreuses qualités sont disponibles selon les destinations des étiquettes. Les plus courantes sont le vélin, le couché, le couché brillant, le papier thermique (protégé ou non), le polypropylène ou le polyéthylène (transparents ou blancs).

### Composition standard



### Composition spécifique



## L'IMPRESSION DES ÉTIQUETTES ADHÉSIVES

### ÉTIQUETTES ADHÉSIVES VIERGES, OU IMPRIMÉES

Nous imprimons des étiquettes adhésives présentées en bobines, en paravents, en feuilles pour imprimantes laser et jet d'encre, ou encore à l'unité, à destination des industries agro-alimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques, viticoles, automobiles, transports, etc.

Ces étiquettes peuvent être imprimées selon les procédés suivants :

- Impression recto - verso
- Jusqu'à 8 couleurs
- Typographie (avec ou sans UV)
- Flexographie (avec ou sans UV)
- Vernis + dorure à chaud
- Découpe sur mesure



### ET PROCHAINEMENT, LA DORURE À FROID POUR VOS ÉTIQUETTES !

Fort de notre expérience et de notre parc machine varié, nous réalisons chaque jour plusieurs millions d'étiquettes imprimées avec le plus grand soin, à la grande satisfaction des clients qui nous ont fait confiance. Les décors de qualité que nous imprimons contribuent grandement à la promotion des produits qui les arborent. L'étiquette adhésive offre un moyen sûr d'identifier et de suivre un produit.

Notre parc moderne et performant, permet de concevoir des produits présentés en **bobines**, en **paravents**, en **feuilles** pour imprimantes laser et jet d'encre, ou encore à l'**unité**.

Le **marquage** peut être individualisé en incrémentant un code, qui peut être réalisé avec l'unité d'impression par jet d'encre.

Nous vous proposons un service **d'impression par transfert thermique**, plus fiable et plus performant que le jet d'encre, pour l'impression de codes barres incrémentés.

Nous disposons également, d'un **atelier de maintenance** permettant d'assurer l'entretien et les éventuelles pannes des machines.

## LES DIFFÉRENTS TYPES DE MATÉRIAUX

### FRONTAUX

### ADHÉSIFS

### BACKING

Le frontal sera défini par :

- L'imprimabilité
- L'épaisseur et la rigidité
- Résistance à la déchirure
- La blancheur / couleur
- La rugosité
- L'opacité et la brillance
- Le degré d'absorption

2 TYPES DE MATÉRIAUX

#### Frontaux synthétiques :

- **Polyéthylène** : souple et étirable, faible coût (blanc ou transparent).
- **Polypropylène** : bonne rigidité et bonne transparence (blanc, transparent ou métallisé).
- **Polyester** : totale stabilité dimensionnelle, solidité chimique et physique mais coût très élevé (blanc, transparent ou métallisé).

#### Frontaux papier :

- **Velin** (papier non couché)
- **Couché** (papier calandré)
- **Fluo** : velin teinté (jaune, rouge, orange, vert fluo)
- **Vergé** (blanc ou ivoire)
- **Métallisé** (argent ou or)
- **Termo-sensible** (film transfert thermique)

L'adhésif pourra être :

- Permanent / renforcé
- Enlevable / repositionnable
- Spécial congélation
- Surfaces humides
- Anti-gras
- Spécial textile ...

COMPOSITION

#### Base caoutchouc :

- ⊕ - Tack initial fort.
- Adhésion sur surfaces difficiles.
- Performant au froid.
- Bonne tenue à l'eau.
- ⊖ - Peu écologique.
- Prix de revient onéreux.
- Faible tenue aux plastifiants.

#### Base Acrylique :

- ⊕ - Bon vieillissement.
- Tenue à la chaleur.
- Solidité aux solvants.
- Vitesse de transformation élevée.
- ⊖ - Faible adhésion sur les surfaces apolaires.
- Faible tenue au froid.
- Moins bonne tenue à l'eau.

#### BACKING PAPIER :

##### Glassine :

Papier hautement calandré, fermé avec une structure dense permettant l'application d'une couche de silicone immédiatement sur le papier.

- Faible grammage et épaisseur.
- Résistance à la rupture élevée.
- Presque transparent.
- Grande flexibilité.
- Sensible à l'humidité.

##### Kraft :

Papier avec une structure plus ouverte, une couche intermédiaire est nécessaire comme base pour la couche de silicone.

- Grammage plus important et papier plus épais.
- Dimension assez indépendante de la teneur en humidité.

#### BACKING SYNTHÉTIQUE :

Film polyester transparent enduit d'une couche de silicone. Ce type de backing permet d'obtenir une excellente résistance mécanique et une bonne stabilité dimensionnelle.